



Equipo y vidrio científico

SEV PRENDO CERTIFICACIÓN ISO 9001-2015

**Ficha técnica**

[ventas@sevmexico.com](mailto:ventas@sevmexico.com)

<http://www.sevmexico.com>



DAR CLICK PARA VER IMAGEN

## Datos técnicos

<b>Diseño del tanque</b>	Tanque de acero inoxidable A316L encamisado con fonfo Koppler
<b>Agitador</b>	Agitador montaje inferior con Servo motor
<b>Cierre</b>	Cierre mecanico doble o acoplamiento magnetico
<b>Turbinas</b>	3 Turbinas tipo Rushton (M) o Marinas
<b>Numero de baffles</b>	4
<b>Acabado y materiales</b>	Reactor y todo material en contacto con el producto en acero inoxidable A316L, resto en A304, Juntas contacto pulidas.

### Microbiología

Modelo	FAM-50L	FAM-100L	FAM-200L	FAM-300L	FAM-500L
<b>Volumen maximo de trabajo</b>	50L	100L	200L	300L	500L
<b>Volumen total</b>	75L	143L	301L	446L	690L
<b>Volumen de trabajo %</b>	67	70	70	67	73
<b>Volumen minimo de trabajo</b>	17L	25L	50L	65L	95L
<b>H: D total</b>	3:1	3:1	3:1	3:1	3:1
<b>H: D útil</b>	1,8:1	2,3:1	2,3:2	1,9:1	2,0:1
<b>Velocidad de agitacion</b>	100-700 rpm	100-800 rpm	100-800 rpm	150-500 rpm	150-500 rpm
<b>Relacion agitacion / diametro</b>	0.30-0.35	0.30-0.35	0.30-0.35	0.30-0.35	0.30-0.35
<b>Potencia del agitador</b>	1.3 KW	1.3 KW	1.3 KW	5.5 KW	5.5 KW
<b>Altura reactor</b>	962 mm	1206 mm	1601 mm	1782 mm	2216 mm
<b>Diametro exterior</b>	325 mm	406 mm	530 mm	610 mm	670 mm

### Celular

Modelo	FAM-50L	FAM-100L	FAM-200L	FAM-300L	FAM-500L
<b>Volumen total</b>	75L	142L	294L	426L	704L
<b>Volumen de trabajo %</b>	67	70	68	70	71
<b>Volumen minimo de trabajo</b>	20L	32L	62L	77L	118L
<b>H: D total</b>	2:1	2:1	2:1	2:1	2:1
<b>H: D útil</b>	1,2:1	1,5:1	1,5:1	1,3:1	1,3:1
<b>Velocidad de agitacion</b>	25-200 rpm	25-200 rpm	25-200 rpm	40-125 rpm	40-125 rpm
<b>Relacion agitacion / diametro</b>	0.4-0.5	0.4-0.5	0.4-0.5	0.4-0.5	0.4-0.5
<b>Potencia del agitador</b>	1.5 KW	1.5 KW	2.0 KW	2.2 KW	2.2 KW
<b>Altura reactor</b>	770 mm	985 mm	1278 mm	1501 mm	1745 mm
<b>Diametro exterior</b>	365 mm	450 mm	600 mm	660 mm	785 mm

## Puertos

<b>Tapa</b>	1 x Condensador de gas de venteo para evaporación (1-1/2")
	2 x Interruptor de nivel (1-1/2")
	1 x Reserva (1-1/2")
	1 x Boca de inspeccion con mirilla + proyección (DN50)
<b>Puertos en el frente superior</b>	4 x Adiciones (DN30)
<b>Puertos en el frente inferior</b>	1 x Sonda de O2 (DN25)
	1 x Sonda de ph (DN25)

## Instrumentación y control

<b>Sensores estandar</b>	ph, oxigeno disuelto, temperatura, nivel de espuma
<b>Control ph</b>	Rango: 0-14 ( $\pm 0,1\%$ )
<b>Control de O2</b>	Sonda polarografica, Rango: 0-100 ( $\pm 0,1\%$ )
<b>Control de temperatura</b>	Sonda: Rango 5-130°C ( $\pm 0,1$ ). Sistema de control de temperatura por recirculación. Intercambiador de calor detemperatura de circuito primario con agua fria/vapor.
<b>Control de esterilización</b>	Control automatico de esterilización (vapor camisa/directo)
<b>Control de aireación</b>	Controladores masicos de caudal tipo MFCs (opcional). <small>Suministro de otros gases (O2, N2, Co2) (opcional con rotámetro o MFCs).</small>
<b>Control de presión</b>	Regulación de presión manual mediante válvula proporcional o válvulas de aguja que se ajustan para modo de modo fermentación seleccionados de forma automatica.
<b>No. de bombas</b>	3 bombas murales de serie, 1 mural opcional y 1 externa, 1 externa opcional de desifricación para funcionamiento en continuo.
<b>Cuadro neumatico</b>	Integrado en FCU